

Auswahltabelle KT50
Limits und Parameter:

D_1	=	500 [mm]
η_{best}	=	0,885
η_G	=	0,88
Q_{11ma}	=	2,4 [m ³ /s]
β_{max}	=	30 [°]
n_{11}	=	182 [min ⁻¹]

H_n [m]	Q_{Tmax} [m ³ /s]	P_{Tmax} [W]	P_{Gmax} [W]	n_1 [min ⁻¹]
1,00	0,600	5209	4584	364
1,25	0,671	7280	6406	407
1,50	0,735	9570	8421	446
1,75	0,794	12059	10612	482
2,00	0,849	14734	12966	515
2,25	0,900	17581	15471	546
2,50	0,949	20591	18120	576
2,75	0,995	23755	20905	604
3,00	1,039	27067	23819	630
3,25	1,082	30520	26858	656
3,50	1,122	34109	30016	681
3,75	1,162	37828	33288	705
4,00	1,200	41673	36672	728
4,25	1,237	45640	40163	750
4,50	1,273	49726	43759	772
4,75	1,308	53927	47456	793
5,00	1,342	58240	51251	814
5,25	1,375	62662	55142	834
5,50	1,407	67190	59128	854
5,75	1,439	71823	63204	873
6,00	1,470	76558	67371	892

